



Fontana

NASTRI CATENE E COMPONENTI  
PER NASTRI TRASPORTATORI

Conforme  
per il contatto  
con gli alimenti  
(REG.EU 1935/2004 &  
FDA FOOD CONTACT)



# NASTRI TRASPORTATORI IN ACCIAIO INOX A BARRETTE INTRECCIATE

---

I **nastri a barrette intrecciate** in acciaio inox da noi forniti sono di elevata qualità, realizzati esclusivamente all'interno della comunità Europea in accordo con la normativa Europea **EC 1935/2004** relativa ai materiali destinati al contatto diretto con prodotti alimentari.



I nastri trasportatori a barrette intrecciate di nostra fornitura sono utilizzati per il trasporto e il processo di produzione di prodotti medio leggeri. Vengono realizzati con fili sagomati e innestati tra loro e vantano alcuni esclusivi vantaggi:

- **Area aperta** estremamente ampia, fino all'85%, che permette il massimo passaggio di aria calda o fredda, materiali liquidi o/e densi, residui, e la possibilità di adagiare il prodotto sulla minima superficie di contatto, tra cui anche punte e rilievi (vedere di seguito)
- **Pulizia e sanificazione** del nastro estremamente facili, veloci e accurate data la minima superficie da sanificare
- **Materiale del nastro:** Acciaio inox AISI 302 ( Werkstoff 1.4310) ad alta resistenza certificato idoneo al contatto diretto con prodotti alimentari
- **Diametro per il trasferimento dei prodotti** anche molto piccolo, attorno a 12 mm con passi del nastro attorno a 4 mm e filo da 1 – 1,2 mm



*Sono disponibili a richiesta superfici del nastro con punte e rilievi per tenere fermo il prodotto anche più instabile durante il trasporto*

Dimensioni del nastro realizzate in base alla richiesta e necessità del cliente.

Il passo minimo del nastro possibile parte da 4 mm e può arrivare fino a 13 mm.

Il filo inox di diametro minimo utilizzato parte da 1 mm fino ad arrivare a diametro 2,5 mm.

Le maglie vengono intrecciate più volte trasversalmente e il numero di intrecci insieme alle dimensioni del filo e al passo del nastro ne determinano l'effettiva resistenza.

Nota : il numero di intrecci è necessariamente sempre in numero dispari ( parte da 1 – 3 – 5 ecc.) per una corretta giunzione del nastro.

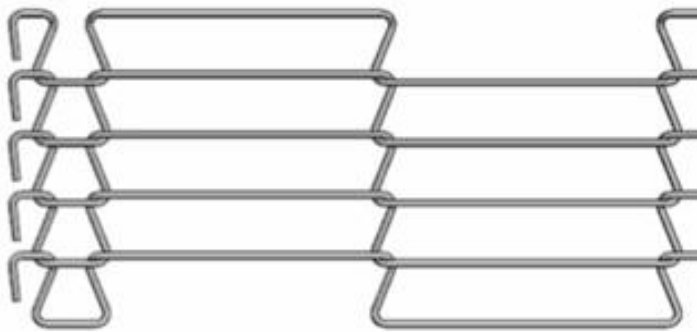
#### **Tipi di occhiello alle estremità**

Il nastro può presentare un solo occhiello alle estremità ( TIPO 1 ), più comune, oppure un doppio occhiello ( TIPO 2 )

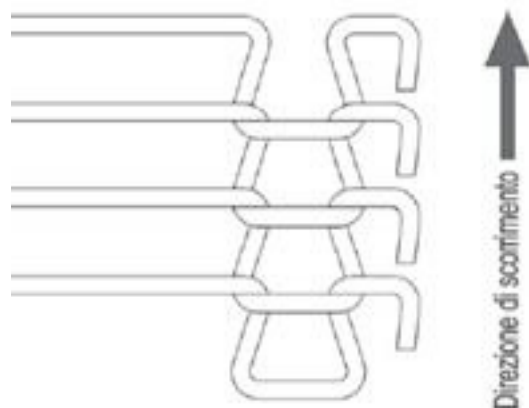
TIPO 1



TIPO 2



**Traino** del nastro realizzato tramite pignoni che ne garantiscono l'avanzamento in qualsiasi condizione e ambiente di lavoro. I pignoni vengono realizzati sia in **materiale plastico** che in **acciaio inox** per fare fronte a ogni necessità di applicazione e temperatura.



### DATI NECESSARI PER LA RICHIESTA DELL'OFFERTA

Indicare se nastro con occhielli TIPO 1 ( con singolo occhiello ) o TIPO 2 ( con doppio occhiello)

**P** = passo del nastro (mm) ( nota : in caso di ricambio e si debba misurare il passo del nastro esistente, fare sempre la media della misura di almeno 10 passi consecutivi)

**M** = dimensione della maglia ( mm)

**f** = diametro del filo ( mm)

**N° x M** = numero di maglie presenti nella larghezza del nastro

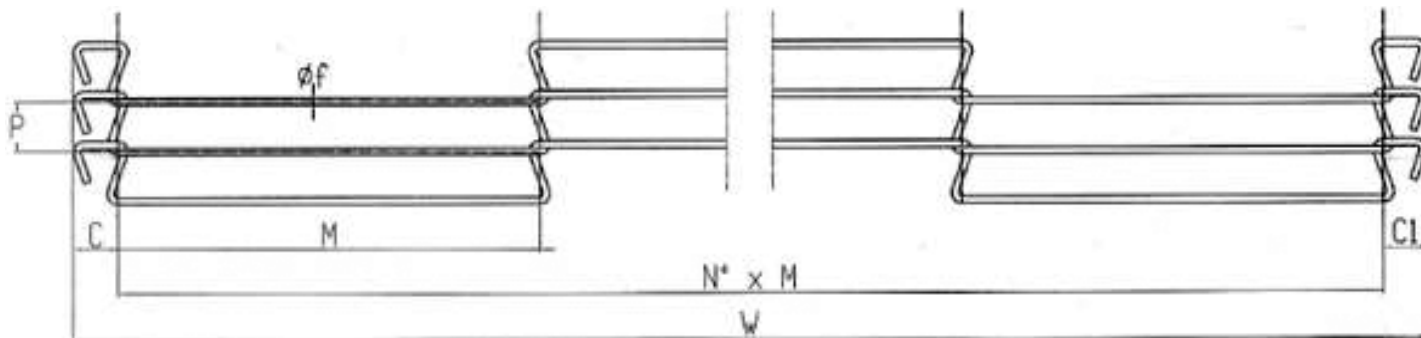
**W** = larghezza totale del nastro compresi gli occhielli ( mm)

**L** = lunghezza del nastro richiesto ( sviluppo completo) ( mm)

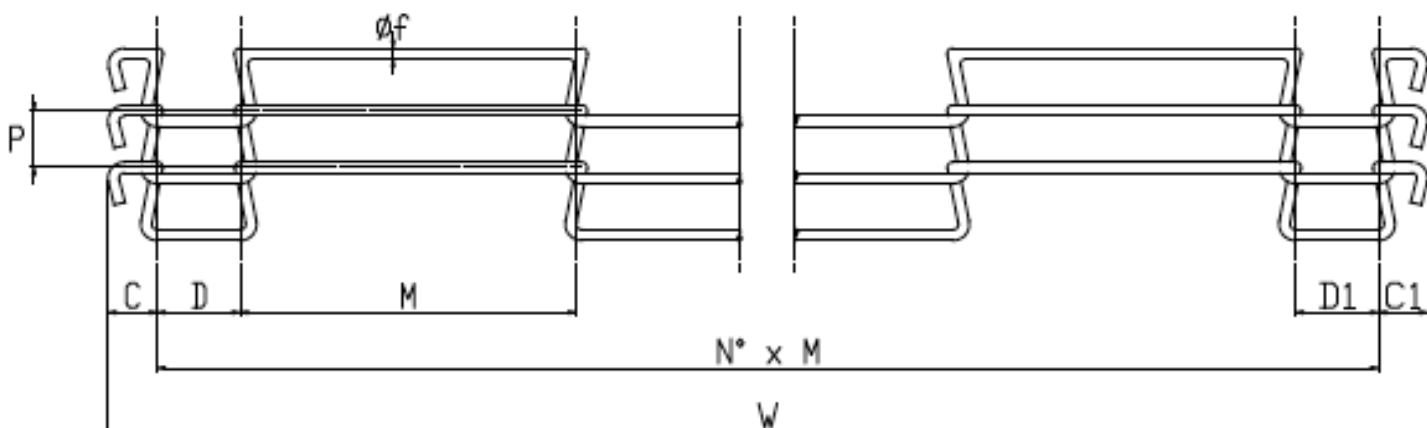
**C, C1** = dimensione occhielli esterni ( mm)

**D, D1** = dimensione occhielli intermedi nel TIPO 2 ( mm)

TIPO 1

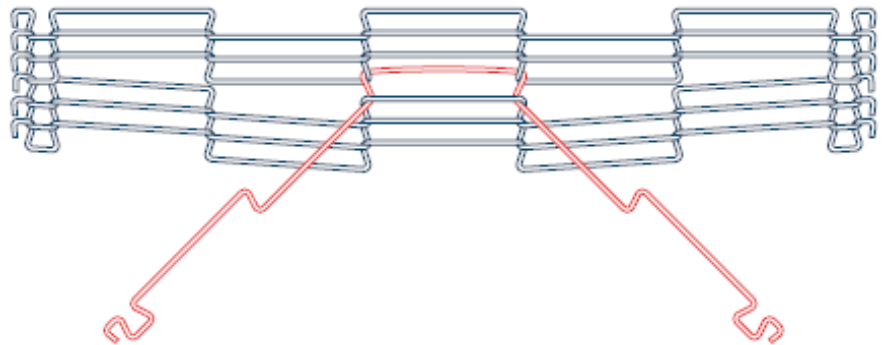


TIPO 2



## Giunzione del nastro

Quando il nastro ha una larghezza inferiore a 300 - 400 mm senza grandi difficoltà è possibile congiungere le estremità del nastro aperto inserendo un filo completo e sagomandolo semplicemente con un paio di pinze appuntite, partendo dal centro e allargandoci verso l'esterno come indicato nello schizzo di seguito.



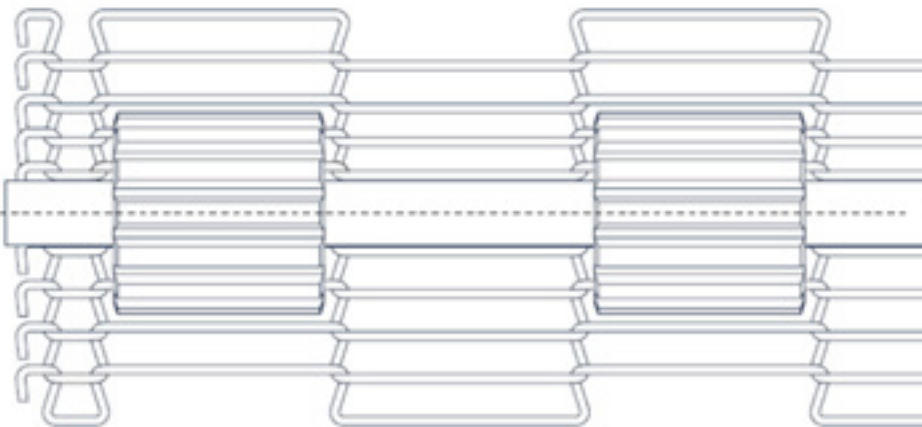
Nel caso di nastri di larghezza superiore a circa 400 mm è consigliabile l'utilizzo dei tubetti di giunzione di nostra fornitura seguendo le indicazioni di seguito:

tagliare il filo a circa un terzo dello spazio tra due intrecci lasciando uno spazio vuoto di circa 10 mm e collegarne le estremità inserendo i tubetti in dotazione, poi bloccarli schiacciando gli estremi con una pinza. I tubetti hanno diametro interno appena sufficiente per l'introduzione del filo, a ogni filo corrisponde un tubetto di diametro corrispondente, per cui l'eventuale ingrossamento finale risulterà contenuto.

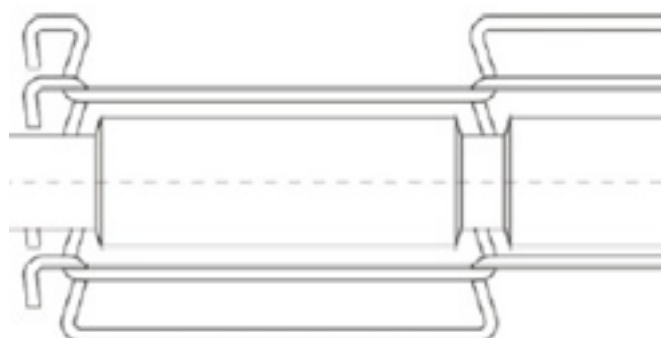
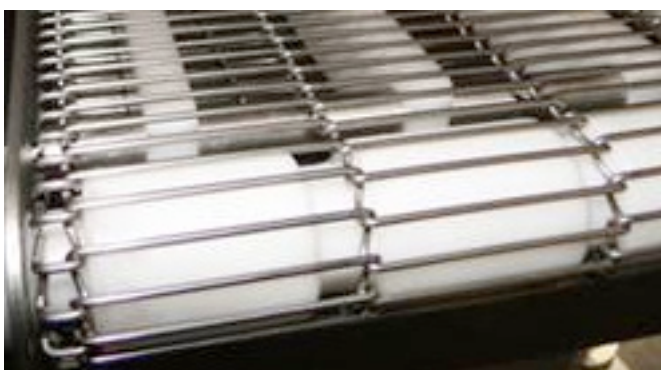


**Nota:** Il taglio del filo non si effettuerà su tutte le maglie ma ogni due almeno, per cui i pignoni potranno preferibilmente essere disposti non in corrispondenza dei tubetti.

**Albero di traino** - I pignoni di traino vanno preferibilmente fissati ogni due spazi evitando eventuali tubetti di giunzione.



**Albero di rinvio** - Utilizzare rulli folli separati o un tamburo unico folle con adeguate scanalature



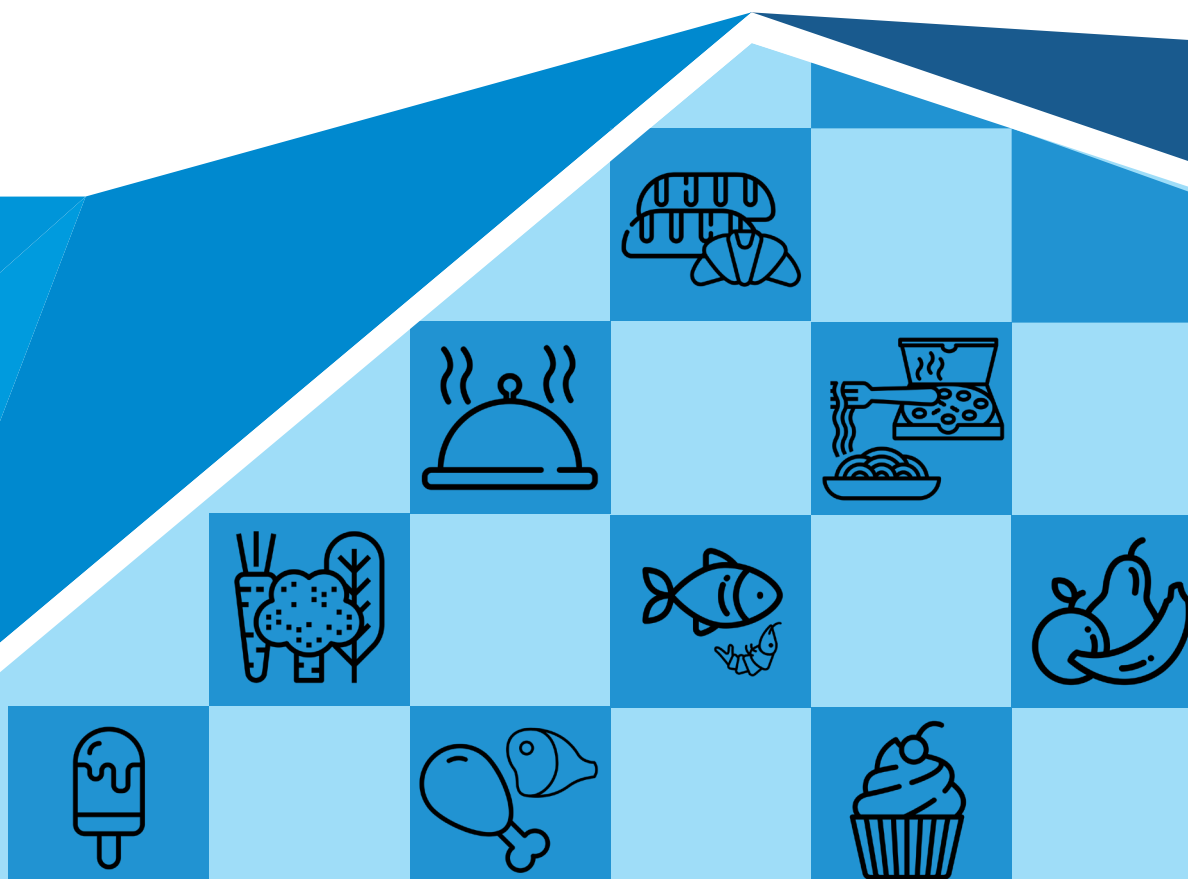


## Principali applicazioni di processo del nostro nastro a barrette intrecciate

- Processi di Raffreddamento /Congelamento / Surgelamento
  - Processi di Riscaldamento/ Asciugatura
  - Drenaggio attraverso le maglie di liquidi, oli e residui vari
  - Processi di Frittura /Cottura /Grigliatura /Impanatura
  - Nastri per ingresso prodotti nel forno o raccolta degli stessi da uscita forno
  - Processi di Pastorizzazione /Sterilizzazione
  - Processi di Ricopertura, Decorazione, Farcitura, Rivestimento, Glassatura, Granellatura
  - Vagliatura/ separazione dei prodotti in base all'apertura delle maglie del nastro
- 
- Industria del cioccolato, dei dolci e della pasticceria
  - Prodotti da forno e pizze
  - Industria della carne e salumifici, del pollame e del pesce
  - Lavorazione verdure
  - Lavorazione frutta fresca, surgelata e frutti di bosco

Indispensabile nel **trasporto e processo** dove sia richiesto un nastro con le seguenti caratteristiche:

- Ampia superficie aperta
- Minima superficie di contatto del prodotto sul nastro
- Minimo diametro di trasferimento, per cui idoneo anche per prodotti di piccola dimensione
- Facili ed efficaci pulizia e sanificazione
- Resistente ai detergenti più comuni
- Idoneo a operare in ambiente caldo o freddo indistintamente come parte integrante del processo di produzione del prodotto
- Trainato da pignoni che garantiscono il traino sempre in ogni situazione



## Accessori

✓ **Catene laterali** ai lati per permettere:

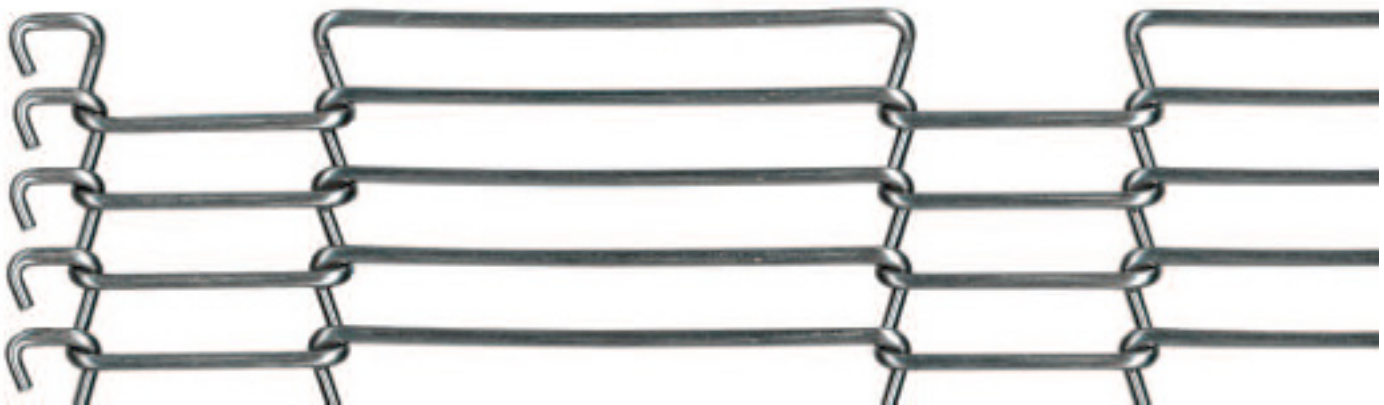
- la realizzazione di cambi di pendenza nei trasportatori a collo di cigno
- aumentare la resistenza a trazione del nastro
- aumentare la stabilità di funzionamento



✓ **Punte e rilievi** di diverso disegno per tenere fermi o allineati o distanziati i prodotti durante il trasporto



✓ **Maggiore numero di intrecci** nel nastro per aumentarne la resistenza a trazione e/o soprattutto per **aumentarne la durata** nel tempo



***Per ogni informazione tecnica o commerciale, contattateci.***

### Contatti



**Diretto:**  
346 750 7660



info@fontananastri.com



Italconveyors S.r.l.  
Via Gandhi, 9/A - 41122 Modena  
TEL 059 364813  
FAX 059 8375130  
P.I. - C.F. 03082420369